

# ELITE modelo CU PRO

Afilado y fabricación de cuchillas

Disponibile con medidas de plato de 1000, 1500, 2030, 3060, 4090, 5120 y 6150 mm.

*La CU PRO es nuestra mejor afiladora de cuchillas, para los trabajos más duros y precisos con la máxima velocidad.*

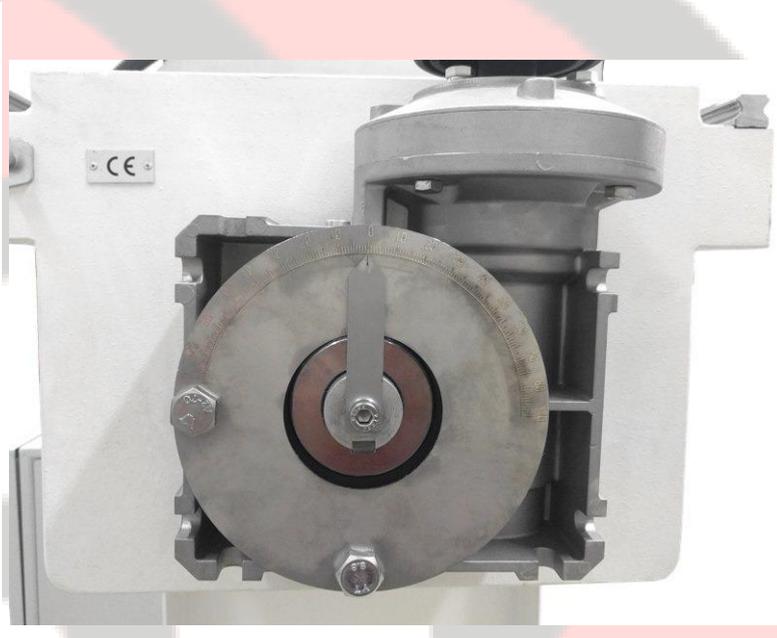
*Es el modelo más avanzado para la fabricación y afilado de cuchillas en serie. Incorpora un nuevo cabezal de afilado de gran rigidez pensado para evitar las vibraciones al máximo y equipa un motor de transmisión directa. Unido a su transmisión del carro por correa y su alta velocidad de afilado, hacen de ella una máquina extremadamente rentable.*



Para los trabajos de afilado o rectificación más exigentes

Muy sencilla de hacer funcionar, permite el cambio de velocidad del carro en cualquier momento del proceso de afilado, así como una alta capacidad de trabajo.

En el vídeo podemos ver trabajar la máquina en su configuración estándar con motor de 7,5 CV.

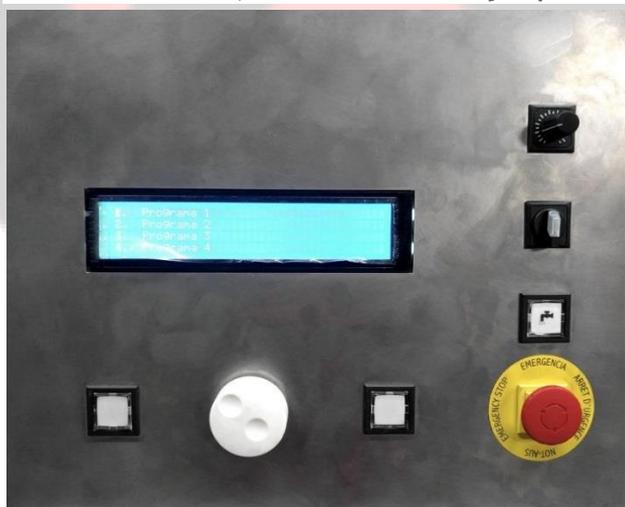


Programa tus propios parámetros de afilado

Con el panel programable de serie (CNC) podemos realizar y guardar programas, perfecto para el afilado de cuchillas de imprenta o fabricación de cuchillas. Se puede programar un ciclo de desbaste con una bajada y velocidad del carro, un ciclo de acabado con otros parámetros, para acabar con un ciclo de acabado fino. También de serie esta disponible el programa de producción, que permite la realización de series de cuchillas idénticas a la misma medida y sin necesidad de reajustar la máquina.

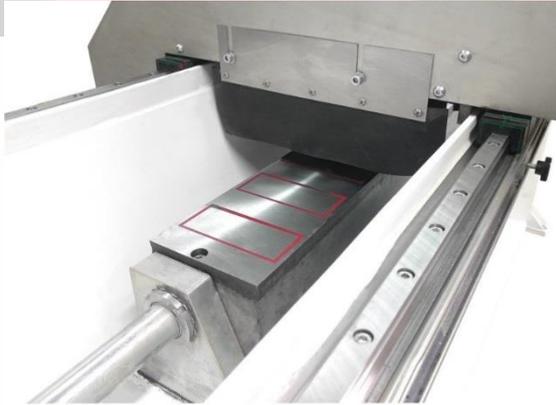
Cuarto eje adicional para múltiples trabajos

Mediante el cuarto eje incorporamos a la máquina un segundo motor que puede realizar tareas de acabado del filo con una muela más fina, afilado del bisel inferior en cuchillas o incluso el fresado de los dientes en cuchillas dentadas, como se ve en el ejemplo del vídeo.



#### Plato magnético de agarre extra fuerte

Geometría optimizada para el mejor agarre de las cuchillas: Misma fuerza de agarre en el extremo del plato o en el centro; por estrechas que sean sus cuchillas se sujetan perfectamente en el filo del plato, y en procesos de rectificado donde la pieza se sujeta en el medio el agarre se realiza igualmente con la máxima fuerza. La sujeción más fuerte del mercado en afiladoras de cuchillas. Y por si no es suficiente, está disponible de forma opcional el sistema de super-polaridad: Con un agarre aumentado en un 20%.



#### Worksensor: Bajada automática de la muela

El sistema Worksensor permite detectar automáticamente el filo de la cuchilla. Esto nos permite ahorrar tiempo de preparación de afilado. Y también se puede realizar automáticamente el afilado de cuchillas de doble bisel.



#### Husillo de recirculación de bolas

No solo se trata de precisión, sino de cuanto tiempo durará. El husillo atraviesa la placa de bajada del motor, garantizando una máxima estabilidad y rigidez, y evitando la entrada de suciedad procedente del afilado. Gracias a la recirculación de bolas y al engrase automático, aseguramos una alta precisión y durabilidad durante muchos, muchos años.

#### Guías lineales para el movimiento del carro

Guías lineales de precisión para un movimiento de precisión. Así de simple.

Guías mediante recirculación de bolas con sistema de engrase continuo, este sistema consigue el movimiento más fluido y libre de vibraciones posible, pues sujetan el carro de forma que este no puede bajar pero tampoco subir.

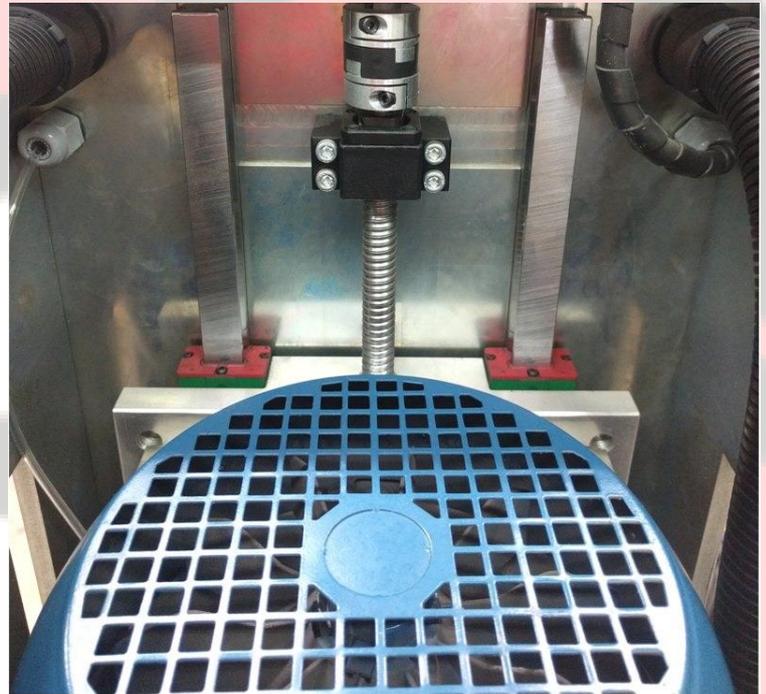
#### Inclinación del plato portacuchillas

Para la selección precisa de los grados de la cuchilla la CU PRO viene equipada con un divisor angular mediante reductor sin-fin.

Y si aún necesitas más, está disponible como opción la motorización y control por CNC del giro del plato.

### Desplazamiento del carro libre de vibraciones

Así como muchos de los coches equipan una correa de distribución para evitar vibraciones, nosotros prescindimos de medios mecánicos como una cremallera-piñón que con el tiempo se desajustan o desgastan y necesitan de mantenimientos costos. El sistema mediante correa dentada evita vibraciones aislando lo máximo posible la conexión carro-cabezal.



### ¿Afilado a favor de filo o a contrafilo?

Entre uno de los parámetros programables del control está el sentido de giro de la muela: Di adiós a inclinar el cabezal de forma manual.

Además la máquina incorpora de serie un portamuelas de cambio simple y fácil: mediante 6 tornillos situados en la parte superior, se puede cambiar la muela. Y no te preocupes por el acceso: mediante una tapa lateral se accede a estos tornillos.

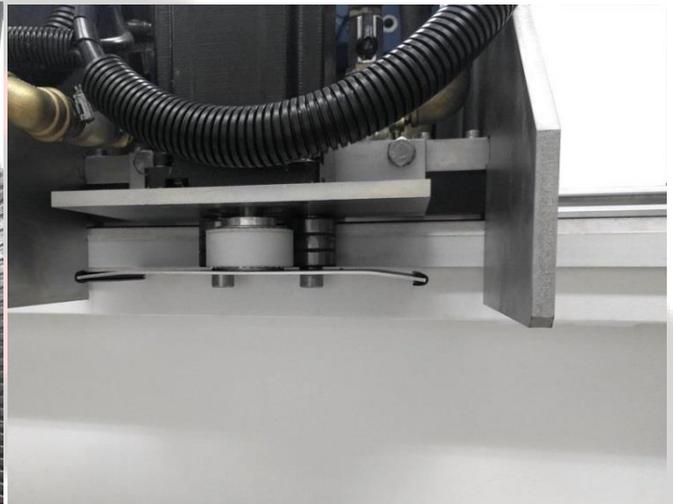
Y por si te pareciera poco: Esta disponible como opción un sistema de cambio rápido de la muela, que mediante medio giro de un solo tornillo desmonta la muela por completo. Útil si debes estar cambiando de muela cada dos por tres.

### Cabezal de alta rigidez

El cabezal de afilado equipa guías lineales con recirculación de rodillos para obtener la máxima rigidez y precisión, unidos a un desplazamiento suave.

### Guiado de los cables del carro

Mediante cadena portacables sin mantenimiento.



#### 4 salidas de refrigerante: Di adiós a las piezas recalentadas

Existen 4 salidas de refrigerante regulables independientemente mediante un grifo trasero cada una. Se pueden configurar en el rectificado de forma que dos de ellas apunten en un extremo de la pieza y las otras dos en el otro extremo. O bien en cuchillas para que dos apunte a los extremos superiores de la cuchillas y las otras dos a los extremos inferiores.

#### Equipo de refrigeración



Hemos pensado que un equipo de refrigeración debe ser fácil de limpiar. Por ello se puede montar el equipo de refrigeración en el frontal de la máquina o en su parte trasera, o lateral: Como tu decidas.

De esta forma mejoramos el acceso a el, permitiendo reducir el coste de realizar la limpieza del tanque.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ELITE CU PRO

- Cabezal silencioso exento de vibraciones.
- Sistema automático de medición de la cuchilla WORKSENSOR disponible como opción.
- Guías lineales con recirculación de bolas y engrase continuo en el carro.
- Motor de la muela de 7,5 CV y transmisión directa. Disponible opcionalmente de 15 CV.
- Precisión de bajada del cabezal: 0,001 mm.
- Husillo de bolas en el eje Z con engrasador automático.
- Arrastre del carro con correa dentada: Movimiento del carro fluido y sin marcas en la cuchilla
- Alta capacidad de líquido refrigerante sobre la cuchilla mediante 4 difusores.
- Ciclo automático de trabajo con incrementos de pasada y ciclo de acabado automáticos y programables.
- Realiza tus propios programas de afilado con el CNC incorporado de serie.
- Plato mecánico giratorio de 0 a 90° de ancho 150 mm. (250 mm. opcionalmente) y 1000, 1500, 2030, 3060, 4090, 5120 o 6150 mm. de largo útil de trabajo.
- Divisor angular para la rotación precisa del plato magnético de 0° a 90°.
- Divisor angular del plato automatizable para giro automático como opción.
- Eje Y adicional para el fresado de cuchillas dentadas.
- Engrase centralizado automático del husillo del cabezal y engrase continuo de los patines del carro y del cabezal.

- Velocidad del carro ajustable sin escalones de 1 a 30 m/min.
- Carrera de afilado ajustable libremente en cualquier momento del programa: Trabaja en un lado-prepara el otro.
- Corona portasegmentos disponible como opción.
- Plato magnético personalizable: Ancho de 150 o 250 mm. Polaridad normal o alta polaridad para cuchillas finas. Super-polaridad: Aumento del 20% de la fuerza de sujeción.
- Depurador magnético a discos disponible como opción.
- Equipo de refrigeración de alto caudal. Se puede ubicar debajo de la máquina, para ahorrar espacio, en un lateral o en la parte trasera de la máquina.
- Cadena portacables en el carro.



Longitud máxima de cuchilla	1200 mm.	1700 mm.	2230 mm.	3260 mm.	4290 mm.	5320 mm.	6350 mm.
Ancho máximo de cuchilla	300 mm. 250 mm. para rectificados en plano.						
Medidas del plato	1000×150 mm. Opcional con ancho de 250 mm.	1500×150 mm. Opcional con ancho de 250 mm.	2030×150 mm. Opcional con ancho de 250 mm.	3060×150 mm. Opcional con ancho de 250 mm.	4090×150 mm. Opcional con ancho de 250 mm.	5120×150 mm. Opcional con ancho de 250 mm.	6150×150 mm. Opcional con ancho de 250 mm.
Tipo de plato	Opcional magnético. Con fijación mecánica. Disponible con paso normal o fino. Y con super-polaridad: Aumento potencia de un 20% respecto al plato normal.						
Separación máx. plato-muela	140 mm.						
Potencia del motor	5,5 kW (7,5 CV). Opcional: 11 kW (15 CV.)						
Diámetro de la muela	Ø200 y Ø250 mm. Corona portasegmentos Ø250 mm. disponible opcionalmente						
Velocidad del carro	1 a 30 m/min.						
Medidas	2200 x 950 x 1800 mm.	2700 x 950 x 1800 mm.	3230 x 950 x 1800 mm.	4260 x 950 x 1800 mm.	5290 x 950 x 1800 mm.	6320 x 950 x 1800 mm.	7350 x 950 x 1800 mm.
Peso neto	850 kg.	1100 kg.	1600 kg.	2100 kg.	2600 kg.	3100 kg.	3600 kg.

**MODELO**    CUPRO1000    CUPRO1500    CUPRO2000    CUPRO3000    CUPRO4000    CURPO5000    CUPRO6000